



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



КОЛЛЕКТОРНЫЙ БЛОК ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ
С РЕГУЛИРУЮЩИМИ КЛАПАНАМИ И РАСХОДОМЕРАМИ

VF.584



КБ 001

1. Назначение и область применения

- 1.1. Коллекторный блок предназначен для распределения потока транспортируемой среды систем низкотемпературного (до 70°С) водяного отопления с давлением до 6 бар по потребителям. При этом под «потребителем» понимается отдельный нагревательный прибор или группа приборов, контур или петля «теплого пола», отдельные части или ветви системы.
- 1.2. Коллекторный блок объединяет в себе подающий и обратный коллекторы из нержавеющей стали AISI304, ручные настроечные клапаны с расходомерами (ротаметрами), регулирующие клапаны (с возможностью установки электротермического сервопривода), пробки коллекторов и крепежные регулируемые кронштейны из оцинкованной стали.
- 1.3. Коллекторные блоки могут работать как на водяном, так и низкотемпературном (гликолевом) теплоносителе.
- 1.4. Коллекторные блоки выпускаются с количеством выходов от 3-х до 10-ти.
- 1.5. Присоединение циркуляционных петель осуществляется с помощью фитингов стандарта «евроконус» 3/4" (НР).

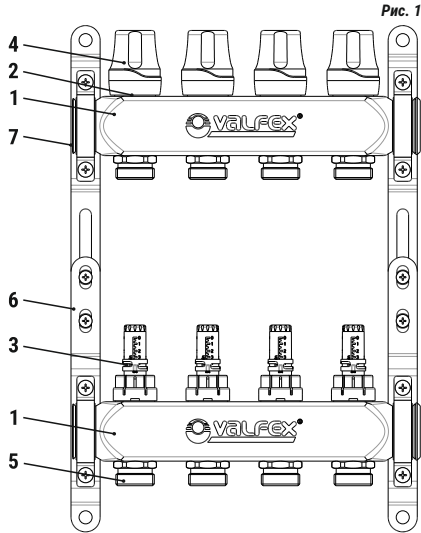


Рис. 1

2. Состав коллекторного блока

- 2.1. Состав коллекторного блока (Рис.1)

№	Изображение	Наименование и описание элемента	Кол-во	№	Изображение	Наименование и описание элемента	Кол-во
1		Коллектор 1"х 3/4"х N* Каждый коллектор имеет N* резьбовых отверстия 1/2" (В), в которые монтируются регулирующие клапаны (2) и балансировочные клапаны (3) изготовлены из нержавеющей стали	2	5		Ниппель переходной 1/2"х3/4" Ниппель имеет с одного конца седло для регулирующего или балансировочного клапана, с другого – профиль «евроконус» для присоединения трубопроводов изготовлен из стали оцинкованной	2N*
2		Регулирующий клапан Клапан плавно перекрывает поток под воздействием ручки (4) или электротермического сервопривода (в комплект не входит) изготавливается из горячештампованной латуни с уплотнениями из Этил-пропиленового эластомера	N*	6		Кронштейн регулируемый Для крепления коллекторов и их регулировки межосевого расстояния. Изготовлены из оцинкованной стали.	2
3		Настроечный клапан с расходомером (ротаметром) Используется для балансировки петель при наладке системы. Регулировка производится вручную, вращением настроечной черной ручки (полипропилен) в основании шкалы расходомера. Клапан устанавливается только на подающем коллекторе.	N*	7		Пробка Резьбовая пробка глушит торцевой резьбовой патрубок G1" коллектора изготовлены из нержавеющей стали	2
4		Ручка регулирующего клапана С помощью ручки производится ручное управление регулирующим клапаном. Перед установкой сервопривода, ручка снимается изготовлена из полипропилена	N*	*N- количество выходов под трубы на одном коллекторе.			

3. Технические характеристики

№	Наименование характеристики	Единица измерения	Значение характеристики
1	Количество выходов	шт	3÷10
2	Максимальная температура рабочей среды	°С	70
3	Номинальное давление	МПа	0,6
4	Условная пропускная способность регулирующего клапана, Kvs	м³/час	2,4
5	Условная пропускная способность настроечного клапана при показаниях расходомера		
5.1	0,5 л/мин	м³/час	0,12
5.2	1 л/мин	м³/час	0,28
5.3	2 л/мин	м³/час	0,44
5.4	3 л/мин	м³/час	0,71
5.5	4 л/мин	м³/час	1,05
5.6	5 л/мин	м³/час	1,24
6	Максимальная температура воздуха, окружающего узел	°С	50
7	Резьба под сервопривод клапана		M30x1,5
8	Максимально допустимый перепад давления на регулирующем клапане	бар	1,0
9	Средний полный срок службы	лет	25

4. Габаритные размеры

Табл. 3

Размеры	Наименование характеристики							
	3	4	5	6	7	8	9	10
A, мм	190	240	290	340	390	440	490	540

5. Монтаж и настройки

- 5.1. Для присоединения трубопроводов к коллекторным выводам следует использовать следующие типы соединителей:

Табл. 4

Металлополимерная труба	VF.4420
Пластиковая труба	VF.4410

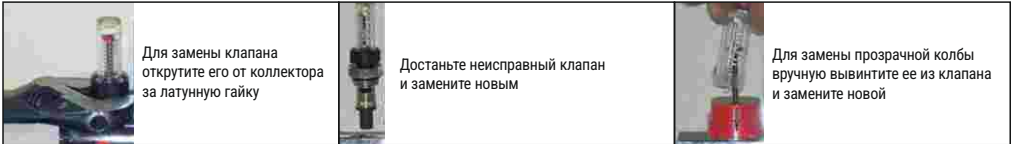
- 5.2. Сборку коллекторного блока и присоединение трубопроводов следует производить без использования дополнительных герметизирующих материалов (ФУМ, лен и т.п.), т.к. каждое соединение снабжено комплектным уплотнительным резиновым кольцом.
- 5.3. Балансировка петель производится с помощью настроечных клапанов без фиксации, с расходомерами. Коллекторный блок укомплектована настроечными клапанами.

Для балансировки при включенном циркуляционном насосе для каждой петли надо проделать следующие операции:



- 5.4. Регулирующие клапаны должны находиться на обратном коллекторе, а расходомеры с настроечными клапанами – на подающем.
- 5.5. После монтажа система должна быть подвергнута гидравлическим испытаниям статическим давлением, в 1,5 раза превышающим расчетное рабочее давление в системе, но не менее 6 бар. Испытания проводятся в порядке, изложенном в СП 73.13330.2016

6. Ремонт настроечного клапана



7. Эксплуатация и техническое обслуживание

- 7.1. Элементы коллекторных систем должны эксплуатироваться при температуре и давлении, изложенных в настоящем паспорте.
- 7.2. После проведения гидравлического испытания коллекторной сборки обжимные гайки соединителей следует подтянуть.
- 7.3. Не допускается замерзание рабочей среды внутри коллекторов.

8. Хранение и транспортировка

- 8.1. Изделия должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150-69.
- 8.2. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150-69.

9. Утилизация

- 9.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнении указанных законов.
- 9.2. Содержание благородных металлов: нет

10. Гарантийные обязательства

- 10.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.
- 10.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.
- 10.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
 - ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
 - наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
 - наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
 - повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
 - наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.
- 10.4. Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не влияющие на заявленные технические характеристики.

11. Гарантийное обслуживание

- 11.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.
- 11.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно.
- 11.3. В случае, если отказ в работе изделия произошёл не по причине заводского брака, затраты, связанные с демонтажем, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.
- 11.4. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.
- 11.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

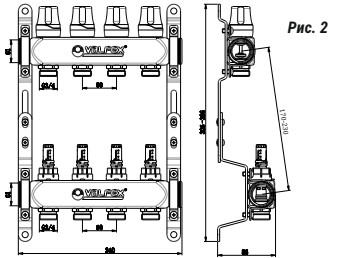


Рис. 2